

**ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ**  
оборудования учебных мастерски при наполнении класса в 15 учащихся

**Комплектация кабинета труда (столярное дело)**

| №п/п   | Наименование   | Количество | Примечания |
|--|--|------------|------------|
| 1  | Стол преподавателя   | 1          |            |
| 2  | Стул преподавателя   | 1          |            |
| 3  | Верстак столярный ученический с табуретом                                | 15         |            |
| 4  | Станоктокарный деревообрабатывающий                                      | 2          |            |
| 5  | Станок вертикально-сверлильный 5В-501                                    | 2          |            |
| 6  | Станок заточный шкальный с двумя камнями ЕС                              | 1          |            |
| 7  | Станок фуговально-отрезной   | 1          |            |
| 8  | Линейка 0,5 м металлическая  | 1          |            |
| 9  | Лобзик 300 мм  | 15         |            |
| 10   | Набор пил для лобзиков 125 мм (20 шт.)                                   | 15         |            |
| 11   | Полуфуганок 250 х 50 (мм) металлический                                  | 25         |            |
| 12   | Рубанок 240 х 60 (мм) металлический                                      | 15         |            |
| 13   | Стусло универсальное   | 1          |            |
| 14   | Угольник столярный 300 мм металлический                                  | 15         |            |
| 15   | Электродрель   | 1          |            |
| 16   | Шархебель  | 18         |            |
| 17   | Дрель ручная   | 8          |            |
| <b><u>Демонстрационные печатные материалы</u></b>            |  |            |            |
| 19   | Комплект плакатов "Безопасность труда при деревообработке" (5 шт.)       | 1          |            |
| 20   | Комплект плакатов "Электробезопасность при напряжении до 1000 В" (3 шт.) | 1          |            |
| 21   | Плакаты «Правила ВТР при работе в мастерских»                            |            |            |
| <b><u>Комплекты транспарантов (прозрачные пленки А4)</u></b> |  |            |            |
| 22   | "Художественная обработка древесины" (20 шт.)                            | 1          |            |
|  |  |            |            |

**Комплектация кабинета труда (слесарное дело)**

| №п/п                                | Наименование   | Количество |  |
|-------------------------------------|--|------------|--|
| 1                                   | Верстак слесарный  | 5          |  |
| 2                                   | Станок горизонтально-фрезерный НГФ-110-Ш4                                | 1          |  |
| 3                                   | Подставка под станок НГФ-110-Ш4  | 1          |  |
| 4                                   | Станок токарно-винторезный   | 2          |  |
| 5                                   | Станок заточный школьный с двумя камнями ЕС                              | 1          |  |
| 6                                   | Тиски слесарные 80 мм, поворотные  | 2          |  |
| 7                                   | Струбцина к тискам слесарным, 75 мм                                      | 5          |  |
| 8                                   | Линейка 0,5 м металлическая  | 1          |  |
| 9                                   | Набор метчиков и плашек  | 1          |  |
| 10                                  | Ножницы по металлу   | 5          |  |
| 11                                  | Очки защитные с регулируемыми дужками                                    | 5          |  |
| 12                                  | Штангенциркуль   | 6          |  |
| Демонстрационные печатные материалы |  |            |  |
| 18                                  | Комплект плакатов "Электробезопасность при напряжении до 1000 В" (3 шт.) | *<br>1     |  |
| 19                                  | Комплект плакатов "Безопасность труда при металлообработке" (5 шт.)      | 1          |  |
| 20                                  | Комплект плакатов "Ручной слесарный инструмент" (3 шт.)                  | 1          |  |



## ПЛАКАТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

| №<br>п/п | Наименование                      | Количество |
|----------|-----------------------------------|------------|
| 1        | Резание ножовкой                  | 1          |
| 2        | Рубка металла                     | 1          |
| 3        | Резание листового металла         | 1          |
| 4        | Работа исправным инструментом     | 1          |
| 5        | При электромонтажных работах      | 1          |
| 6        | При паянии                        | 1          |
| 7        | При работе на электроточилах      | 1          |
| 8        | Режущие инструменты               | 1          |
| 9        | Опиливание                        | 1          |
| 10       | Долбление                         | 1          |
| 11       | Порядок и чистота                 | 1          |
| 12       | Резание древесины                 | 1          |
| 13       | При работе на токарном станке     | 1          |
| 14       | При работе на сверлильных станках | 1          |
| 15       | При работе с электроинструментами | 1          |
| 16       | Подготовка рабочего места         | 1          |

# РАСПИСАНИЕ РАБОТЫ УЧЕБНОЙ МАСТЕРСКОЙ

на 20 720. • учебный год

| Урок | Дни недели  | Время работы    | Окончание работы |
|------|-------------|-----------------|------------------|
| 1.   | понедельник | .               | .                |
| 2.   | вторник     | 8 <sup>30</sup> | 15 <sup>05</sup> |
| 3.   | среда       | 8 <sup>30</sup> | 15 <sup>05</sup> |
| 4.   | четверг     | 8               | 15 <sup>05</sup> |
| 5.   | пятница     | .               | .                |
| 6.   | суббота     | .               | .                |

**ЗАВ. МАСТЕРСКОЙ: В.В. Паршенков**

## ПЛАКАТЫ ПО ПРЕДМЕТУ ТЕХНИЧЕСКИЙ ТРУД

| № п/п | Наименование   | Количество |
|-------|--|------------|
| 1     | Правка и разметка тонколистового металла                         | 1          |
| 2     | Резание и гибка тонколистового металла                           | 1          |
| 3     | Резание слесарной ножовкой                                       | 2          |
| 4     | Соединение деталей заклёпками                                    | 1          |
| 5     | Изготовление крючка  | 1          |
| 6     | Подборка верстака и роза при работе                              | 1          |
| 7     | Правка металла   | 2          |
| 8     | Опиливание металла   | 2          |
| 9     | Рубка металла  | 1          |
| 10    | Работа с тонколистовым металлом и проволокой                     | 1          |
| 11    | Работа на фрезерном станке                                       | 1          |
| 12    | Работа на токарном станке по металлу                             | 1          |
| 13    | Электропаяние  | 1          |
| 14    | Клёпка   | 1          |
| 15    | Развертывание отверстий  | 1          |
| 16    | Шабрение   | 1          |
| 17    | Нарезание наружной резьбы  | 1          |
| 18    | Резание материала  | 1          |
| 19    | Резание металла ручными ножницами                                | 1          |
| 20    | Приёмы рубки металла   | 1          |
| 21    | Рубка металла  | 1          |
| 22    | Механизация при опиливании                                       | 1          |
| 23    | Приёмы опиливания  | 1          |
| 24    | Приёмы работы напильников  | 1          |
| 25    | Инструменты для опиливания                                       | 1          |
| 26    | Механизация разметочных работ                                    | 1          |
| 27    | Чистота поверхности в зависимости от видов обработки             | 1          |
| 28    | Приёмы ручного сверления   | 1          |
| 29    | Спиральные свёрла и приёмы заточки                               | 1          |
| 30    | Приспособления для установки и закрепления деталей при сверлении | 1          |
| 31    | Инструмент для наружной и внутренней резьбы                      | 1          |
| 32    | Приёмы пространственной разметки                                 | 1          |

**НАГЛЯДНЫЕ ПОСОБИЯ ПО ТЕМЕ: «ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ»**

| № п/п | Наименование   | Количество |
|-------|--|------------|
| 1     | Ножовка ручная по металлу                                | 1          |
| 2     | Виды заклепочных швов                                    | 1          |
| 3     | Соединение заклёпками                                    | 1          |
| 4     | Процесс образования замыкающей головки                   | 1          |
| 5     | Процесс клёпки   | 1          |
| 6     | Подготовка к паянию                                      | 1          |
| 7     | Приёмы измерения линейкой                                | 1          |
| 8     | Хватка инструментов при рубке                            | 1          |
| 9     | Рабочая поза при рубке металла                           | 1          |
| 10    | Получение и обработка шва                                | 1          |
| 11    | Подготовка поверхности к разметка и нанесение засечек    | 1          |
| 12    | Ножницы ручные по металлу                                | 1          |
| 13    | Нанесение рисок по засечкам                              | 1          |
| 14    | Разметка по чертежу                                      | 1          |
| 15    | Разметка по шаблону                                      | 1          |
| 16    | Приёмы резания листового металла ножницами               | 1          |
| 17    | Ножницы ручные рычажные для резания листового металла    | 1          |
| 18    | Подготовка проволоки                                     | 1          |
| 19    | Приёмы гибки проволоки                                   | 1          |
| 20    | Приёмы навивания пружин из проволоки                     | 1          |
| 21    | Пробивание отверстий бородкой                            | 1          |
| 22    | Механизация сверлильных работ                            | 1          |
| 23    | Принадлежности для паяния                                | 1          |
| 24    | Подготовка паяльника                                     | 1          |
| 25    | Приёмы рубки металла *                                   | 1          |
| 26    | Напильник и его элементы                                 | 1          |
| 27    | Режущие инструменты для рубки и их заточки               | 1          |
| 28    | Сверление отверстий                                      | 1          |
| 29    | Правка прутка с помощью пресса                           | 1          |
| 30    | Хватка инструмента при опиливании                        | 1          |
| 31    | Рабочее поза при опиливании                              | 1          |
| 32    | Основные приёмы гибки металла                            | 1          |
| 33    | Основные приёмы правки на плите                          | 1          |
| 34    | Проверка качества опиливания                             | 1          |
| 35    | Опиливание стержня на цилиндр                            | 1          |
| 36    | Профили напильников и их применение                      | 1          |
| 37    | Приёмы отделочного опиливания                            | 1          |
| 38    | Примеры распределения нажима на напильник при опиливании | 1          |
| 39    | Проверка резьбы  | 1          |
| 40    | Нарезание внутренней резьбы                              | 1          |
| 41    | Нарезание наружной резьбы                                | 1          |
| 42    | Винтовая линия и резьба                                  | 1          |
| 43    | Резание металла лобзиком                                 | 1          |
| 44    | Измерение микрометром                                    | 1          |